

Link do produktu: <https://elektrovolt.com.pl/5866-nozyce-do-ciecia-prętow-gwintowanych-p-1178.html>

586/6 - Nożyce do cięcia prętów gwintowanych



Numer katalogowy	586/6
Producent	Unior

Opis produktu

Dane techniczne:

- wykonane ze specjalnie odkuwanej stali narzędziowej, wymienne szczęki tnące umożliwiają dokładne cięcie prętów od M8 do M12
- kute, całkowicie utwardzane i odpuszczane
- tnące szczęki są dodatkowo hartowane i odpuszczane celem zwiększenia żywotności
- uchwyt nożyc jest lakierowaną proszkowo rurą, zakończoną uchwytami z tworzywa

Zalety:

- możliwe cięcie gwintowanych prętów o trzech różnych średnicach
- czyste cięcie - bez zadziorów
- zachowanie gwintu ciętego pręta
- zabezpieczone przed korozją
- łatwe w użyciu dzięki wygodnemu uchwytowi
- precyzyjne i szybkie cięcie
- dźwignia nożyc jest odpowiedniej długości, aby nie było potrzeby użycia zbyt dużej siły celem cięcia prętów
- proste otwarcie nożyc
- dla rozpoczęcia operacji, nożyce powinny być otwarte poprzez podniesienie dźwigni do najwyższego położenia. Gdy nożyce są w pełni otwarte wkładamy pręt do otworu nożyc, o odpowiednim rozmiarze

Cięcie pręta gwintowanego:

1. Wprowadź pręt gwintowany do odpowiedniego otworu.
2. Cięty pręt powinien być ciasno wprowadzony do głowicy tnącej.

Ważne uwagi przy cięciu:

1. Gdy tniemy na podłodze, przyciskamy uchwyt nogą.
2. Nożyce są przeznaczone do cięcia tylko prętów gwintowanych M8, M10, M12.
3. Nożyce nie są przeznaczone do cięcia prętów hartowanych lub kołków.
4. Gdy nożyce są zużyte, zwykle wymieniamy obie szczęki tnące.
5. możliwość wymiany zużytej szczęki tnącej
6. materiał szczęki tnącej : specjalna stal narzędziowa
7. cięcie prętów M8, M10, M12
8. czyste cięcie, bez zadziorów
9. zachowanie gwintu
10. łatwa obsługa

UWAGA !

- przed rozpoczęciem cięcia przeczytaj instrukcję
- w trakcie cięcia stosuj zalecany sprzęt zabezpieczający

Kod				L	B	A
620256	M 8	M 10	M 12	945	95	210
621479	M 6	M 8	M 10	945	95	210

